

単位：mm

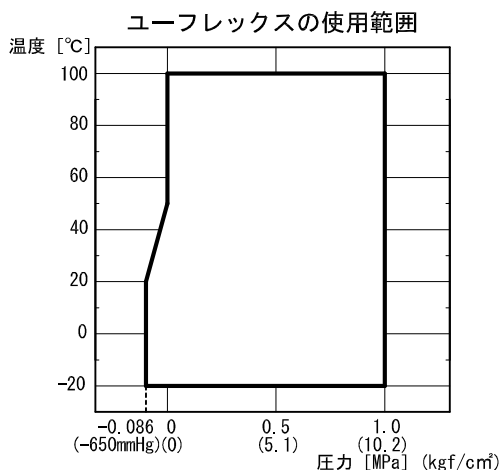
呼び径	本 体		フ ラ ン ジ					許 容 変 位 量				取 付 時 寸 法 許 容 値				質 量 (kg)	個 数
	L	φ d	φ D	φ C	n-φ H	j-k	T	偏 心	伸 び	縮 み	偏 角	偏 心	伸 び	縮 み	偏 角		
20A	74	25	100	75	4-15	4-M12	23	10	10	10	10°	4	3	3	5°	2.0	
25A	74	25	125	90	4-19	4-M16	23	10	10	10	10°	4	3	3	5°	3.5	
32A	74	40	135	100	4-19	4-M16	25	10	10	10	10°	4	3	3	5°	3.9	
40A	74	40	140	105	4-19	4-M16	25	10	10	10	10°	4	3	3	5°	4.3	
50A	104	53	155	120	4-19	4-M16	25	10	10	10	10°	4	3	3	5°	5.1	
65A	106	65	175	140	4-19	4-M16	27	10	10	10	10°	4	3	3	5°	6.9	
80A	106	75	185	150	8-19	8-M16	27	10	10	10	10°	4	3	3	5°	6.9	
100A	115	101	210	175	8-19	8-M16	27	10	10	10	10°	4	3	3	5°	8.5	
125A	135	122	250	210	8-23	8-M20	32	10	10	10	10°	4	3	3	5°	14	
150A	135	145	280	240	8-23	8-M20	34	10	10	10	10°	4	3	3	5°	17	
200A	135	195	330	290	12-23	12-M20	34	10	10	10	10°	4	3	3	5°	20	
250A	140	250	400	355	12-25	12-M22	38	10	10	10	10°	4	3	3	5°	32	
300A	140	305	445	400	16-24.5	16-M22	38	10	10	10	10°	4	3	3	5°	33	

下記の圧力条件にてコントロールユニットを装着してください。

●コントロールユニットの装着基準

20A~150A : 使用範囲内ではコントロールユニットは不要です。

200A~300A : 0.5MPa {5.1kgf/cm<sup>2</sup>} ~ 1.0MPa {10.2kgf/cm<sup>2</sup>}



7	補強フランジ	SS400	
6	割りフランジ	SS400	
5	外面ゴム	合成ゴム	EPDM (SK10)
4	補強リング	SWRH	
3	補強コード	アラミド繊維	
2	内貼ゴム	合成ゴム	EPDM (SK10)
1	ライナー	フッ素樹脂	PTFE
番号	名称	材質	摘要

フッ素樹脂製フレキシブル継手  
ユーフレックス

JIS 10K 相当

管理No.

株式会社 TOZEN

最高使用圧力	1.0MPa
試験圧力	1.5MPa